

Le groupe Perin à bloc sur le béton

C'est un investissement stratégique qu'a réalisé le groupe Perin à Saint-Maudez (Côtes d'Armor) : 7 M€ pour s'offrir un nouveau site de production. Inauguré le 22 octobre, cette sixième implantation renforce les capacités du groupe familial breton (170 salariés, 40 M€ de CA) présidé par Renan Denis. « Notre ambition est de produire ici, annuellement, 100 000 tonnes de blocs béton, détaille le P-dg. L'usine est implantée sur 3 hectares, directement à côté de la carrière qui l'alimente en granulats. Cela évitera la circulation de 3 000 camions par an ».

Le produit phare qui sortira de l'usine de Saint-Maudez est un bloc béton baptisé Air'Bloc : un bloc de granulats courants, rectifié, dans lequel est injectée une mousse cimentaire isolante. L'Air'Bloc revendique un bilan carbone maîtrisé de 17,5 kg eqCO₂/m². Ce résultat est



d'abord dû à l'utilisation d'un béton très sec, composé à 87 % d'agréments, 7 % d'eau et 6 % de ciment (CEM II 42,5 R). Après leur pressage, les blocs patientent 12 heures avant d'être remplis de mousse isolante. « La manutention des blocs est délicate en sortie de presse car leur ossature n'intègre qu'une cloison longitudinale. Ceci pour minimi-

ser les ponts thermiques et maximiser le volume d'isolant. » Pour autant, la résistance mécanique n'a pas été sacrifiée puisque classé B60, l'Air'Bloc peut viser une utilisation en petit collectif ou en tertiaire.

Réduire l'empreinte CO₂

La mousse isolante est fabriquée sur site dans un atelier spéci-

fique. Composée à 96 % d'air et 4 % de ciment, « tout l'enjeu est de 'figer' la mousse pour emprisonner les microbulles d'air, précise Dominica Lizarazu, directrice générale. Pour cela, un coulis de ciment à prise rapide et une machine d'injection ont été spécialement conçus, respectivement avec Calcia et Quadra. » Après "moussage", les blocs vont sécher 24 heures, sans chauffage. « La capacité de l'étuve, 72 000 blocs, a été pensée en conséquence, précise Renan Denis. Elle participe à la maîtrise du bilan carbone. Sinon, pour accélérer la montée en résistance du produit, nous aurions dû chauffer ou ajouter du ciment ». En fin de parcours, les blocs sont rectifiés sur leurs deux faces. « C'était la seule façon d'obtenir la tolérance de planéité de 0,5 mm que nous voulions. Je suis convaincu que la pose collée va se développer. Non seulement, elle permet

un meilleur rendement de pose mais aussi moins de pénibilité ». Également dans l'objectif de faciliter leur pose, les blocs sont "retournés" avant d'être déposés sur les palettes. « Cela évite au maçon une manipulation supplémentaire lorsqu'il se saisit du bloc ».

Dans la gamme des produits Perin, Air'Bloc se positionne aux côtés d'Easytherm. Renan Denis entretient déjà de possibles convergences : « Les agrégats légers d'Easytherm, un schiste très spécifique, pourraient être utilisés dans une évolution de l'Air'Bloc... ». Le groupe ne souhaite pas réserver Air'Bloc au seul marché breton. C'est pourquoi il constitue un réseau d'industriels du béton qui pourront fabriquer ce produit – sous réserve du respect d'un cahier des charges strict. Une quinzaine se sont déjà lancés en contractant une licence. ●